

受験概要書及び検定・判定関連帳票の一覧表

- 各受験事業所にて受験システムより出力し必要事項を入力
 各試験機関にて出力し必要事項を入力
 AW事務局にて受験システムより出力

工場溶接

ブック単位	帳票名	タイトル（鋼製：鋼製エンドタブ、代替：代替エンドタブ）
受験概要書	表紙	工場溶接 受験概要書 表紙
	AW検定 受験概要	工場溶接 受験概要
	添付資料1-1	工場溶接(鋼製・代替) 受験者及び受験種目
	添付資料1-2	工場溶接(鋼製) 受験者名簿
	添付資料1-2	工場溶接(代替) 受験者名簿
	作業経歴書	作業経歴書
試験体寸法記録	添付資料2-1	工場溶接(鋼製) S種試験体各部寸法測定表
	添付資料2-2	工場溶接(鋼製) A種試験体各部寸法測定表
	添付資料2	工場溶接(代替) 試験体各部寸法測定表
試験記録	報告書書式(その2)	工場溶接(鋼製・代替) 外観検査結果表
	報告書書式(その3-A)	工場溶接(鋼製) S種下向(F)完全溶込み溶接試験記録
	報告書書式(その3-B)	工場溶接(鋼製) S種横向(H)完全溶込み溶接試験記録
	報告書書式(その4-A)	工場溶接(鋼製) A種隅肉溶接試験記録
	報告書書式(その3-A)	工場溶接(代替) 下向(F)完全溶込み溶接試験記録
	報告書書式(その3-C)	工場溶接(代替) 横向(H)完全溶込み溶接試験記録
試験記録	試験報告書 表紙	試験報告書 表紙
	報告書書式(その3-C)	工場溶接(鋼製) S種下向(F)曲げ試験記録
	報告書書式(その3-D)	工場溶接(鋼製) S種横向(H)曲げ試験記録
	報告書書式(その4-B)	工場溶接(鋼製) A種隅肉溶接曲げ試験記録
	報告書書式(その5)	工場溶接(鋼製) 放射線透過試験成績表
	報告書書式(その6)	工場溶接(鋼製) S種曲げ試験片の仕上げ寸法一覧表
	報告書書式(その7)	工場溶接(鋼製) A種曲げ試験片の仕上げ寸法一覧表
	報告書書式(その3-B)	工場溶接(代替) 下向(F)底面マクロ試験記録
	報告書書式(その3-D)	工場溶接(代替) 横向(H)底面マクロ試験記録
	報告書書式(その4)	工場溶接(代替) 放射線透過試験成績表
検定結果一覧表	報告書書式(その1)	工場溶接(鋼製) 技量検定結果一覧表
	報告書書式(その1)	工場溶接(代替) 技量検定結果一覧表

受験概要書及び検定・判定関連帳票の一覧表

- 各受験事業所にて受験システムより出力し必要事項を入力
 各試験機関にて出力し必要事項を入力
 AW事務局にて受験システムより出力

工事現場溶接

ブック単位	帳票名	タイトル（鋼製：鋼製エンドタブ、代替：代替エンドタブ）
受験概要書	表紙	工事現場溶接 受験概要書 表紙
	AW検定 受験概要	工事現場溶接 受験概要
	添付資料1-1	工事現場溶接(鋼製・代替) 受験者及び受験種目
	添付資料1-2	工事現場溶接(鋼製) 受験者名簿
	添付資料1-2	工事現場溶接(代替) 受験者名簿
	作業経歴書	作業経歴書
試験体寸法記録 (各受験事業所にて)	添付資料2	工事現場溶接(鋼製) 試験体各部寸法測定表
	添付資料2	工事現場溶接(代替) 試験体各部寸法測定表
試験記録	報告書書式(その2)	工事現場溶接(鋼製・代替) 外観検査結果表
	報告書書式(その3-A)	工事現場溶接(鋼製) 下向(F)完全溶込み溶接試験記録
	報告書書式(その3-B)	工事現場溶接(鋼製) 横向(H)完全溶込み溶接試験記録
	報告書書式(その3-C)	工事現場溶接(鋼製) 立向(V)完全溶込み溶接試験記録
	報告書書式(その3-A)	工事現場溶接(代替) 下向(F)完全溶込み溶接試験記録
	報告書書式(その3-C)	工事現場溶接(代替) 横向(H)完全溶込み溶接試験記録
試験記録	試験報告書 表紙	試験報告書 表紙
	報告書書式(その3-D)	工事現場溶接(鋼製)下向(F)曲げ試験記録
	報告書書式(その3-E)	工事現場溶接(鋼製)横向(H)曲げ試験記録
	報告書書式(その3-F)	工事現場溶接(鋼製)立向(V)曲げ試験記録
	報告書書式(その4)	工事現場溶接(鋼製) 放射線透過試験成績表
	報告書書式(その5)	工事現場溶接(鋼製) S種曲げ試験片の仕上げ寸法一覧表
	報告書書式(その3-B)	工事現場溶接(代替) 下向(F)底面マクロ試験記録
	報告書書式(その3-D)	工事現場溶接(代替) 横向(H)底面マクロ試験記録
	報告書書式(その4)	工事現場溶接(代替) 放射線透過試験成績表
検定結果一覧表	報告書書式(その1)	工事現場溶接(鋼製) 技量検定結果一覧表
	報告書書式(その1)	工事現場溶接(代替) 技量検定結果一覧表

鋼管溶接

ブック単位	帳票名	タイトル（直管：直管継手、分岐：分岐継手）
受験概要書	表紙	鋼管溶接 受験概要書 表紙
	AW検定 受験概要	鋼管溶接 受験概要
	添付資料1-1	鋼管溶接 受験者及び受験種目
	添付資料1-2	鋼管溶接 受験者名簿
	作業経歴書	作業経歴書
試験体寸法記録	添付資料2-1	鋼管溶接(直管) 試験体各部寸法測定表
	添付資料2-2	鋼管溶接(分岐) 試験体各部寸法測定表
試験記録	報告書書式(その2)	鋼管溶接 外観検査結果表
	報告書書式(その3-A)	鋼管溶接(直管) 溶接試験記録
	報告書書式(その3-B)	鋼管溶接(分岐) 溶接試験記録
試験記録	試験報告書 表紙	試験報告書 表紙
	報告書書式(その3-C)	鋼管溶接(直管) 曲げ試験記録
	報告書書式(その4)	鋼管溶接(直管) 放射線透過試験成績表
	報告書書式(その5)	鋼管溶接(直管) 曲げ試験片の仕上げ寸法一覧表
検定結果一覧表	報告書書式(その1)	鋼管溶接 技量検定結果一覧表

受験概要書及び検定・判定関連帳票の一覧表

- 各受験事業所にて受験システムより出力し必要事項を入力
 各試験機関にて出力し必要事項を入力
 AW事務局にて受験システムより出力

ロボット溶接オペレータ

ブック単位	帳票名	タイトル（ロボット溶接：ロボット溶接オペレータ）
受験概要書	表紙	ロボット溶接 受験概要書 表紙
	AW検定 受験概要	ロボット溶接 受験概要
	添付資料1-1	ロボット溶接 受験者及び受験姿勢
	添付資料1-2	ロボット溶接 受験者名簿
	作業経歴書	ロボット溶接 作業経歴書
	添付資料3	ロボット名称・溶接材料及び積層計画図
試験体寸法記録	無し-	
試験記録	報告書書式(その2)	ロボット溶接外観検査結果表
	報告書書式(その3-A)	ロボット溶接 RT種(F) 溶接試験記録1/3
	報告書書式(その3-B)	ロボット溶接 RT種(F) 溶接試験記録2/3
	報告書書式(その3-C)	ロボット溶接 RT種(F) 溶接試験記録3/3
	報告書書式(その5-A)	ロボット溶接 RT種(H) 溶接試験記録1/3
	報告書書式(その5-B)	ロボット溶接 RT種(H) 溶接試験記録2/3
	報告書書式(その5-C)	ロボット溶接 RT種(H) 溶接試験記録3/3
	報告書書式(その3-A)	ロボット溶接 RC種(F) 溶接試験記録1/3
	報告書書式(その3-B)	ロボット溶接 RC種(F) 溶接試験記録2/3
	報告書書式(その3-C)	ロボット溶接 RC種(F) 溶接試験記録3/3
	報告書書式(その5-A)	ロボット溶接 RP種(F) 溶接試験記録1/3
	報告書書式(その5-B)	ロボット溶接 RP種(F) 溶接試験記録2/3
	報告書書式(その5-C)	ロボット溶接 RP種(F) 溶接試験記録3/3
試験記録	試験報告書 表紙	試験報告書 表紙
	報告書書式(その3-D)	ロボット溶接 RT種(F) 曲げ試験記録
	報告書書式(その3-E)	ロボット溶接 RT種(F) 底面マクロ試験記録
	報告書書式(その4-A)	ロボット溶接 RT種(F) 放射線透過試験成績表
	報告書書式(その4-B)	ロボット溶接 RT種(F) 各試験片の仕上げ寸法一覧表
	報告書書式(その5-D)	ロボット溶接 RT種(H) 曲げ試験記録
	報告書書式(その5-E)	ロボット溶接 RT種(H) 底面マクロ試験記録
	報告書書式(その6-A)	ロボット溶接 RT種(H) 放射線透過試験成績表
	報告書書式(その6-B)	ロボット溶接 RT種(H) 各試験片の仕上げ寸法一覧表
	報告書書式(その3-D)	ロボット溶接 RC種(F) 曲げ試験記録
	報告書書式(その4-A)	ロボット溶接 RC種(F) 超音波探傷試験記録
	報告書書式(その4-B)	ロボット溶接 RC種(F) 各試験片の仕上げ寸法一覧表
	報告書書式(その5-D)	ロボット溶接 RP種(H) 曲げ試験記録
	報告書書式(その6-A)	ロボット溶接 RP種(F) 超音波探傷試験記録
	報告書書式(その6-B)	ロボット溶接 RP種(F) 各試験片の仕上げ寸法一覧表
検定結果一覧表	報告書書式(その1-A)	ロボット溶接 RT種(F) 技量検定結果一覧表
	報告書書式(その1-B)	ロボット溶接 RT種(H) 技量検定結果一覧表
	報告書書式(その1-A)	ロボット溶接 RC種(F) 技量検定結果一覧表
	報告書書式(その1-B)	ロボット溶接 RP種(F) 技量検定結果一覧表
資格証	付属書	付属書